

MMD–DPG系列 螺纹测量仪

一次测量即可自动记录和显示任意位置螺纹数据及各种螺纹参数，自动生成被检定螺纹的曲线图。



螺纹测量功能

- 可检测螺纹的综合参数，包括中径、大径、小径、螺距、牙型角、牙型半角、牙侧直线度、螺纹升角参数。
- 可检测梯形螺纹、偏梯形螺纹、锯齿螺纹等大坡度螺纹。
- 符合GB国标、ISO国际、BS英制、ANSI美标、DIN德标、JIS日标等各种量规。

轮廓测量功能

- 点：** 点、中点、交点、最高点、最低点
- 线：** 直线、切线、垂直线、平行线、平分线
- 圆：** 局部圆、椭圆、切圆
- 角度：** 角度、水平夹角、垂直夹角、夹角、平分夹角
- 形位公差：** 直线度、凸度、圆弧轮廓度、垂直度、平行度
- 辅助生成：** 包含辅助点、辅助线、辅助圆

选型与参数		MMD–DPG100 A	MMD–DPG150 A	MMD–DPG200 A
外尺寸		1~90mm	1~140mm	1~190mm
内尺寸		2.5~100	2.5~150	2.5~200
扫描范围		60mm	80mm	100mm
大中小径		(2.5+L/100)μm		
螺距		0.1mm		
圆柱螺纹环规或锥型螺纹环规 (2.5mm以上小径，牙型半角≥27°)	小径	(2.5+L/200)μm		
	实际螺纹中径	(2.5+L/200)μm		
	螺距	(0.7+L/200)μm		
圆柱螺纹塞规或锥型螺纹塞规 (1mm以上大径，牙型半角≥27°)	小径	(2.5+L/200)μm		
	实际螺纹中径	(2.5+L/200)μm		
	螺距	(0.7+L/200)μm		
光面圆柱或圆锥环规 (φ≥2.5mm)		(1.5+L/200)μm		
光面圆柱或圆锥塞规 (φ≥1mm)		(1.5+L/200)μm		
角度		≤1′		
圆弧		≤±(0.8+R/12)μm R 0.5 mm~10mm		
直线度		0.6μm/100mm	0.6μm/100mm 1.0μm/150mm	0.6μm/100mm 1.0μm/200mm
整机重量		155kg	160kg	165kg